



## **Compte rendu de l'Assemblée Générale Du 22 Janvier 2016**

### Lieu

Centre de Plein air, 86390 Lathus Saint Rémy

### Présents

#### Clubs :

Châtellerault (6 voix), Jaunay Clan (7 voix), Smarves (7 voix), Vouneuil sur Vienne (4 voix), Chauvigny (5 voix), Loudun (4 voix), Lencloître (5 voix), Poitiers (4 voix), Lusignan (3 voix), Saint Benoit (4 voix)

#### Excusés :

Nadine SECHET et Michel COUSSOT (Ligue), DDCS, CDOS.

#### Absents

Lathus (1 voix)

Il y a 49 voix présentes sur 50, le quorum est atteint, l'assemblée peut délibérer.

Erik prend la parole afin d'ouvrir l'assemblée générale, il remercie tout le monde d'être présent, et débute par une minute de silence en mémoire à Samuel Raiffé.

## **I. Compte rendu de l'assemblée générale 2015**

Un temps est laissé à l'assemblée pour parcourir le compte rendu de l'assemblée générale 2015.

Aucune remarque n'est faite, le PV de l'AG 2015 est voté à l'unanimité.

## **II. Rapport moral**

Erik évoque son rapport moral pour l'année qui vient de s'écouler. Il indique que les effectifs sont stables et que la proportion de jeune est en progression, il faut donc continuer nos investissements dans ce sens. Les actions menées par le comité départemental sont suivies, d'une belle fréquentation au Yearling Trophée, aux 4 clubs ayant participé aux GED en passant par les actions de promotion à la fête des bisons et à Civray, le tir à l'arc dans la Vienne se porte bien. Il souligne aussi la participation grandissante lors des compétitions, chaque année de plus en plus d'archers viennent sur les pas de tir le dimanche ! Enfin, Erik félicite les plus belles performances et meilleurs résultats des archers de département sans oublier les nouveaux arbitres et entraîneurs fraîchement diplômés. Il termine son rapport par indiquer qu'il

laisse désormais sa place à la tête du comité départemental pour des raisons de santé mais ne souhaite pas s'en éloigner de trop et rester dans le comité directeur.

### **III. Rapport d'activités**

Alexandre poursuit et commence par remercier l'ensemble des bénévoles présents lors des manifestations. Sans eux, aucune action ne serait possible. Il fait ensuite la lecture de son rapport pour passer en revue l'année qui vient de s'écouler. La liste des actions ayant eu lieu durant l'année sont passées en revue. D'autres actions ont eu lieu tout au long de l'année comme les GED ou la formation continue des cadres.

En annexe, quelques statistiques de fréquentation du site internet sont présentées.

Lors des échanges, il est évoqué la journée des sports au CREPS que personne n'a pu assurée et qui a donc été annulée en dernière minute, c'est dommage !

### **IV. Bilan financier**

Notre trésorier présente les comptes passés du comité départemental.

Les comptes ont été vérifiés par Dominique Charlot qui a donné quitus à ce résultat.

Les comptes à la fin de l'année, nous avons sur le compte courant : 13 482 € et sur le livret : 3 751 € soit un total de 17 223 €.

Nous avons un résultat de : + 38 €.

Les résultats par action :

- Challenge salle : -228€
- La caravane des sports : -518€
- GED / Formation continue : -2859 €
- Journée de la femme : -398 €

Le vote de ce compte de résultats a été approuvé à l'unanimité.

### **VI. Mots des responsables**

Chaque responsable a pu évoquer un mot sur l'année passée :

- Commission sportive:
  - Erik passe en revue les podiums et position des archers dans les différentes compétitions départementales, régionales, nationales et internationales.
- Commission jeunes :
  - Maëva a pu réaliser le bilan de l'année passée. Elle souligne la forte participation des jeunes aux compétitions jeunes et aux Yearlings. En revanche, elle interpelle quant à la faible motivation des clubs du département pour organiser cette compétition.
- Commission parcours et matériel :
  - Yann passe en revue son rapport, listant le nombre de participants et les résultats pour chacune des catégories, Nature, Campagne, 3D, 3Di et Beursault. Il en profite aussi pour faire un point sur la partie matériel. Spots et feux sont très sollicités. Les feux posent notamment de plus en plus de problème. Une solution doit être rapidement envisagée à l'intersaison, réparation ou remplacement à neuf.

### **VII. Mot du CTD**

Vincent dresse un bilan de ses interventions dans le département.

- Les GED, 4 clubs (Vouneuil, Loudun, St Benoit, Lusignan) ont pu bénéficier du dispositif.

Depuis 4 ans maintenant ce système permet au club de former un groupe d'archers compétiteurs qui bénéficie d'une séance de 2h par mois d'encadrement diplômé ayant pour but le perfectionnement en compétition.

- Formation Continue des Cadres (FCDC), est en place pour sa 9<sup>ème</sup> année. La formation s'est déroulée de deux manières, intégrée aux GED ou bien de manière plus classique. A noter que cette année l'exemple de la Vienne a été pris en considération au niveau de la fédération pour la mise en place de cette formation continue. Enfin, Vincent prend un temps pour aborder le nouveau fonctionnement de la filière de formation mise en place par la FFTA.
- Actions pour le CD, Paul Merlière a fait découvrir le tir à l'arc à des nombreux jeunes sur la caravane des sports.
- Actions pour le CD, la fête des bisons a remportée un franc succès malgré des journées écourtées à cause de la météo. Vincent et Floriane sont venus en renfort des membres du CD pour accueillir et faire découvrir le tir à l'arc aux visiteurs.

## **XIX. Budget prévisionnel**

Voir annexe

Ce budget prévisionnel a été voté à l'unanimité.

## **X. Élection des vérificateurs aux comptes**

Alain Ciecierski et Dominique CHARLOT sont élus en tant que vérificateurs aux comptes.

## **XI. Représentants du comité à l'AG de ligue**

Plusieurs membres du CD étant aussi membres au niveau de la Ligue, ils représenteront notre département lors de la prochaine AG de ligue.

## **XII. Question diverses**

Deux questions diverses sont parvenues au comité directeur pour l'assemblée générale, en dehors des échanges ayant eu lieu lors de la réunion :

- Nouveau stockage pour le matériel du CD car Chauvigny souhaite récupérer de la place pour ses propres besoins ?
  - Quelques personnes se proposent pour demander des locaux de stockage dans leur municipalité. Affaire à suivre en fonction des retours.
- Avenir des feux ?
  - Comme évoqué précédemment, les feux posent de plus en plus de problème lors des compétitions. En effet, ils sont utilisés et déplacés tous les weekends. Après de nombreux échanges dans l'assemblée, plusieurs solutions sont émises :
    - Demande de réparation durable par un atelier d'électronique à proximité.
    - Remplacement à neuf en fonction des tarifs.
  - La première solution est la principale piste envisagée. Des recherches doivent être faites pour trouver les entreprises effectuant ce genre d'intervention.

## XII. AG Extraordinaire

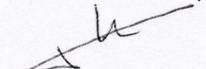
Devant les quelques démissions au comité directeur et l'absence de président, une élection est organisée. Aucune candidature n'a été reçue. Un tour de table a été effectué mais personne ne souhaite rentrer dans le comité directeur du comité départemental. Les membres du CD se réunissent à huis clos afin de ré-attribuer les rôles de chacun et trouver un président de transition jusqu'à l'année prochaine, année électorale ! Voici les changements ayant lieu au sein du bureau :

- Présidente : Nathalie Monin
- Vice-président : Yann Moron
- Trésorier : Michael Marchand
- Secrétaire : Alexandre Vingtier
- Commission sportive : place toujours à pourvoir.

Il est rappelé que l'année prochaine étant électorale vos candidatures sont à faire parvenir au CD dès que possible.

L'assemblée se termine aux alentours de 21h30. Les personnes présentes sont conviées à l'apéritif suivi d'un dîner convivial.

Le secrétaire,



Alexandre VINGTIER

La Présidente,



Nathalie MONIN

CD Tir  L'arc  
Imprimé le 02/04/2016

## Visualisation du Compte de résultat global du 01/01/2015 au 31/12/2015

CHARGES	MONTANT	PRODUITS	MONTANT
<b>60-Achat</b>	<b>1033€</b>	<b>70-Vente de produits finis, prestations de services, marchandises</b>	<b>1261€</b>
Achats d'études et de prestations de services	0€	Prestation de services	0€
Achats non stockés de matières et de fournitures	0€	Vente de marchandises	352€
Fournitures non stockables ( eau, énergie)	0€	Produits des activités annexes	909€
Fourniture d'entretien et de petit équipement	1033€		
Autres fournitures	0€		
<b>61 - Services extérieurs</b>	<b>1039€</b>	<b>74- Subventions d'exploitation</b>	<b>4750€</b>
Sous traitance générale	658€	Etat: CNDS	2500€
Locations	0€		
Entretien et réparation	0€	Région(s):	0€
Assurance	381€		
Documentation	0€		
Divers	0€	Département(s):	2250€
<b>62 - Autres services extérieurs</b>	<b>494€</b>		
Rémunérations intermédiaires et honoraires	0€	Commune(s):	0€
Publicité, publication	477€	subvention communauté de communes et agglomération	0€
Déplacements, missions	0€		
Frais postaux et de télécommunications	7€	Organismes sociaux ( à détailler):	0€
Services bancaires, autres	10€		
<b>63 - Impôts et taxes</b>	<b>0€</b>	Fédération	0€
Impôts et taxes sur rémunération	0€	Fonds européens	0€
Autres impôts et taxes	0€	ASP	0€
<b>64- Charges de personnel</b>	<b>0€</b>	Autres recettes (précisez)	0€
Rémunération des personnels	0€		
Charges sociales	0€	<b>75 - Autres produits de gestion courante</b>	<b>7016€</b>
Autres charges de personnel	0€	Dont cotisations	6116€
<b>65- Autres charges de gestion courante</b>	<b>10061€</b>	<b>76 - Produits financiers</b>	<b>38€</b>
<b>66- Charges financières</b>	<b>0€</b>	<b>77 - Produits exceptionnels</b>	<b>0€</b>
<b>67- Charges exceptionnelles</b>	<b>0€</b>	<b>78 - Reprises sur amortissements et provisions</b>	<b>0€</b>
<b>68- Dotation aux amortissements(provisions pour renouvellement)</b>	<b>0€</b>	<b>79 - Transfert de charges</b>	<b>0€</b>
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>12627€</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>13065€</b>
<b>86- Emplois des contributions</b>	<b>0€</b>	<b>87 - Contributions volontaires</b>	<b>0€</b>

<b>volontaires en nature</b>		<b>en nature</b>	
Secours en nature	0€	Dons en nature	0€
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	0€	Prestations en nature	0€
Personnel bénévole	0€	Bénévolat	0€
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>12627€</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>13065€</b>